



コールドイホットを使った樹脂成型品の染め方

アクリル・ポリウレタン・ナイロンなど



コールドイホット 全 28 色



ポリエステル系素材は同じ樹脂でも染まるよ



ポリエステルダイ 全 14 色

<素材ごとの染色条件目安>

染料：1g / 湯：約 500mL + 素材ごとの助剤

* 染め液の増減に合わせて、助剤の量も調整してください。
* 染料の濃度は、お好みで調整してご使用ください。

塩：4g

染色温度 85°C

・ビニロン



濃色促進剤：1g

染色温度 加熱

- ・ポリエステル
- ・アクリル
- ・ポリプロピレン (PP)
- ・ポリカーボネート (PC)
- ・ポリ塩化ビニル (PVC)
- ・ポリエチレン
- ・ABS



* 濃色促進剤 (別売) は、ポリエステルダイ同梱のものと同じです。

お酢：7mL

染色温度 85°C

- ・ナイロン
- ・ラクト
- ・カゼイン
- ・ポリウレタン



染色時間目安：30 秒～3 分程度

* 染色時間・温度は樹脂によって変わります。

* 樹脂の耐熱温度によって染色後に“くもり”が起きたり、変形してしまう恐れがあります。
必ず染色テストをおこなってください。

① 染料を溶く



染料を熱湯でよく溶かします。

染色POINT

熱湯は少量ずつ加え、染料の粒が見えなくなるくらいよく溶かしてください。
溶け残りがあると、樹脂の表面に染料の斑点が発生する原因となります。

② 染める

加熱だけでも染まる素材があるから様子を見ながら染めてね



ビーズなどの小さいパーツはザルに入れるのがおすすめ



①の容器に素材ごとの助剤を入れ、それぞれの適正温度になったら火を切り攪拌しながら染めます。

* 10 秒～30 秒程度で色が入り始めます。

* **ポリエステル系素材は加熱してください。**

染色POINT

樹脂を染め液の底に放置すると裏面が染まりません。箸などでよく攪拌してください。



③ 洗い



余分な染料を落とすため、スポンジに台所用液体中性洗剤をつけて擦り洗いし、水ですすぎます。

染色POINT

樹脂の角に染料が濃く付着した場合や、表面にムラが生じた場合は、メラミンスポンジで軽く擦ることで改善できます。

桂屋ファイングッズ 株式会社

東京都中央区日本橋小舟町 14-7

<https://www.katsuraya-fg.com/>

レシピ・画像の無断転載および無断使用は禁止しております。

facebook.com/MIYACOZOME/

instagram.com/miyacozone/

x.com/info_miyacozone